



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ

ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ

«ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΗΜΩΝ»

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΚΑΘΗΤΗΡΑ ΓΑΣΤΡΟΣΤΟΜΙΑΣ ΣΙΤΙΣΗΣ ΣΙΛΙΚΟΝΗΣ ΜΕ ΜΠΑΛΟΝΙ

ΠΡΟΣ Β' ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ ΑΠΟ 26-07-2021 ΕΩΣ 02-08-2021

Να έχει ιδιαίτερα χαμηλό εξωτερικό προφίλ.

Να έχει σχεδιαστεί για να μειώνει τις γαστρικές διαφυγές που μπορούν να προκαλέσουν απώλεια σιτισής, καταστροφή του δέρματος και κοκκίωση του ιστού.

Το ειδικό σχήμα του μπαλονιού συγκράτησης να διευρύνεται οριζόντια για καλύτερη κάλυψη του εσωτερικού στομίου του συριγγίου της στομίας καταλαμβάνοντας λιγότερο χώρο εντός του στομάχου.

Να παρέχει κωνική μετάβαση από το δίσκο στήριξης στο σωλήνα για πιο ασφαλή εφαρμογή.

Να διαθέτει βαλβίδα μη επιστροφής που να μην επιτρέπει την παλινδρόμηση.

Να διαθέτει ρυθμιζόμενη πλήρωση του μπαλονιού για την καλύτερη εφαρμογή.

Το σημείο πλήρωσης του μπαλονιού να βρίσκεται μακριά από το σώμα για να μειώνεται ο ερεθισμός στο σημείο της στομίας.

Να διαθέτει σκληρυντικό στειλεό εισαγωγής διαφορετικού χρώματος για διευκόλυνση της τοποθέτησης.

Να είναι κατασκευασμένος από διαφανή μαλακή ιατρική σιλικόνη με διάμετρο από 12 έως 26f.

Να διαθέτει τελικό άκρο με μπαλόνι σταθεροποίησης των 3ως 1.

Το μπαλόνι να είναι ανατομικού σχεδιασμού.

Να διαθέτει δίσκο σταθεροποίησης δέρματος κατασκευασμένο από σιλικόνη.

Να διαθέτει αντιαλλεργικά ανατομικά πέλματα για την ανατομική καθήλωση του στο δέρμα και να διαθέτει αεραγωγούς /οπές για τον αερισμό του δέρματος.

Να διαθέτει εξωτερική διαγράμμιση ανα 10mm για την εκτίμηση του βάρους.

Να διαθέτει ενσωματωμένη κεφαλή σίτισης τριών αυλών για σίτιση χορήγηση φαρμάκων και για εμφύσηση του μπαλονιού.

Να διαθέτει ακτινοσκοπική λωρίδα για άμεσο ακτινολογικό έλεγχο.

Να υπάρχει κάποιο φωτεινό σημείο ώστε να διευκολύνεται η νυχτερινή σίτιση.Το σετ να διαθέτει μια σύριγγα σίτισης, ένα σκληροπυκνωτικό στείλειό,ένα σωλήνα σίτισης και ένα αποσυμπίεσης με συνδέσεις

EN/FIT και catheter tip.

Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:

1. Ταχυδρομικώς στη διεύθυνση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, τκ 83100, Σάμος
ή
2. FAX: 22730-28968 ή
3. Ηλεκτρονική Διεύθυνση : promithion@1152.syzefxis.gov.gr
(με θέμα: Παρατηρήσεις για τεχνικές προδιαγραφές)