



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ**

**ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2<sup>ης</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ**

**ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΣΑΜΟΥ**

**«ΑΓΙΟΣ ΠΑΝΤΕΛΗΜΩΝ»**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΝΤΟΥΛΑΠΑΣ-ΡΑΦΙΕΡΑΣ ΠΡΟΣ Α΄ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ ΑΠΟ 24-06-2021 ΕΩΣ 02-07-2021**

1. Ντουλάπα- ραφιέρα από μελαμίνη χρώματος οξυά σκούρα με πόρτες και κεντρική κλειδαριά με διαστάσεις :ύψος 2 m, και πλάτος 1,80 m.
2. Να διαθέτει ράφια για φακέλους ύψους 40 εκ. και πλάτους 50 εκ.
3. Πάχος μελαμίνης 15 χιλιοστά στις πόρτες στα πλαϊνά και στα ράφια.
4. Στην προμήθεια να συμπεριλαμβάνεται και η τοποθέτησή τους.

**Τυχόν παρατηρήσεις να σταλούν:**

1. Ταχυδρομικώς στη διεύθυνση : Συντ/χου Κεφαλοπούλου 17, τκ 83100, Σάμος ή
2. FAX: 22730-28968 ή
3. Ηλεκτρονική Διεύθυνση : [promithion@1152.syzefxis.gov.gr](mailto:promithion@1152.syzefxis.gov.gr)  
(με θέμα: Παρατηρήσεις για τεχνικές προδιαγραφές)